19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-268453

@Int_CI_1

識別記号

厅内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)11月27日

B 41 J 3/04

103

7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称

インクジェットプリント用ヘッド

②特 頭 昭60-111204

20出 願 昭60(1985) 5月23日

⑫発 明 者

厚 志

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

の出 頤 人 オリンパス光学工業株

ス光学工業株

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

八 木

197代 理 人 弁理士 藤川 七郎 外1名

明 細 4

1. 発明の名称

インクジェットプリント用ヘッド

2. 特許紡求の範囲

複数個の発熱用抵抗体を育する悲板と、この基板上に配設され、上記発熱用抵抗体に対応する位置に穿設されていてインク小額を吐出する複数個のオリフィスを育するオリフィス板とを具備し、上記基板とオリフィス板間にインクを収容するインクジェットプリント用ヘッドにおいて、

上記基板とオリフィス板の距離を、10~40 μmとしたことを特徴とするインクジェットプリ ント用ヘッド。

8. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、インクジェットプリント用ヘッド、 くしくはインクを小滴として飛翔させて記録紙に 付稽させるインクジェット方式のヘッドに関する ものである。

【従来の技術】

- 1 -

インクジェット方式の記録法は、周知のように インクの微小な液菌を飛翔させて、これを記録紙 等に付着させ画像の記録を行なうものである。

このインクジェット方式の記録法には、従来、連続的に発生する液法を電界等により制御して記録を行なうコンティニュアス方式と記録が必要なときにのみオリフィスよりインクの液液を吐出させるオンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがあるが、発熱常子を用いるを発生させる手段とがあるが、発熱常子を用いる手段の方が記録速度を上げるために重要なヘッドのマルチ化が容易である等の有利な点が多い。

この発熱案子を用いるインクジェット方式の記録手段は、特開昭 5 4 - 5 9 9 3 6 号公報に記録法およびその装置として開示されている。即ち、インク室中に設けられた発熱用抵抗体に記録信号としてパルスを印加すると発熱によりインクが気化してパブルが発生し、そのパブルの圧力によってインクをオリフィスより吐出させて記録紙等に

– 2 –

} .

付着させ記録を行なうようにしたものである。ところが、このような記録手段においては隣接するヘッドに形成されたパブルの圧力が他のオリフィスに及んで記録信号が入力されていない免熱体発子に対応するオリフィスからもインクの吐出が起るという不具合があり、これを防止するために、実開町59-114245号公報に示されるプリントヘッドのように、各オリフィス間に障壁を設けて圧力室を形成する技術手段が提案されている。
[発明が解決しようとする問題点]

従来の各オリフィス間に障壁を投けて圧力室を 形成する技術手段では、ヘッドの形状が大変複雑 化するので、ヘッドを製作する際には圧力室のエッチング基板に対しての接合等に、非常に高度の 微細加工技術を必要とされる。従って製作コスト が高くつくという欠点を伴う。本発明はこのよう な点に着目してなされたれものであって、構造が 簡単で製造が容易なインクジェットプリント用ヘ ッドを提供することを目的とする。

- 3 -

フィスもから吐出される。パルス低流の印加が除 去されると抵抗体2の温度は下がり、第3回に示 すようにパブル 6 は消去する。バブルが消失した 抵抗体2上にインクが再び供給されるためには基 板1とオリフィス板3との間の空隙を通じて外部 からインク室5内にインクを流し込む必要がある。 この場合、実験により基板1とオリフィス板3と のギャップが10μm以下であるとインクの流入速 度が遅く連続してインクを飛翔させることが困難 となり、また逆に基板1とオリフィス板3とのギ ャップが 4 θ μ m 以上になると、パブルの圧力が 隣接するオリフィスに及び第 4 図に示す如く、パ ルス電流の印加されていない抵抗体 2 に対応する オリフィス4からもインクの吐出が起り不必要な 記録が行なわれることが判明した。従って、基板 1とオリフィス板3のギャップを10~40μm とすれば、ヘッドとして充分な機能を有すること になる。゛

本発明は上記の実験結果に基づいて基板 1 とオリフィス板 3 との離間距離を、10~40μmの

[問題点を解決するための手段および作用]

このプリント用へっドでは、各オリフィス間に 障壁などを設けることなく、複数個の発熱用抵抗 体を有する基板と、上記発熱用抵抗体に対応する 位置にオリフィスの穿殺されたオリフィス板との 対向配置距離を、10~40µmとしたものであ

【爽 施 例】

先づ、本発明の変施例を説明するに先立ち、本発明のインクジェットプリント用へッドの基本的 構成とその作用について説明しておくと、第1図に示す如く、基板1上にオリフィス板3を接合人 インク室 5 を形成するのであるが、オリフィス板3の形状により発熱用抵抗体2とこれに対応する位置に穿殺されたオリフィス4との間のギャップが規制される。そして、抵抗体2にパルスではつかが見れる。そしてこのパブル6の圧力によってインク室 5 内のインクがインク滴7としてオリ

間に規制するようにしたものである。

以下、本発明の具体的な実施例を図面によって 詳細に説明する。第5図(A)(B)は本発明の 第1 実施例を示すプリント用ヘッドであって、パ ルス電流を印加することにより発熱する抵抗体 2 が基板 1上に複数個、等間隔に投けられている。 この基板1と一定距離の空間を保ちインク室5を 形成するようにオリフィス板3かその外段総部を 気密および水密的に基板1上に接合されている。 このオリフィス板3には上記各抵抗体2に対応し て、直径20~100.μmのオリフィス4が穿設 されている。従って、抵抗体2にパルス電流を印 加すると発生する熱によりインクが気化し、バブ ルが発生し、このパブルの圧力によりインク室 5 内のインクがオリフィス4より小滴となって飛翔 し記録を行なう。この記録によって消費されたイ ンクは、基板1に穿設されたインク供給口8を通 じてインク室 5 内に補充される。

また、第6図(A)(B)は本発明の第2実施 例を示すプリント用ヘッドである。この第2実施

- 6 **-**

例において上記第1実施例と相違する点は発無用抵抗体2に対応して多数のオリフィス4が穿設されていることである。その他の構成は上記第5図(A)(B)に示した第1実施例と全く同様に構成されている。

次に上記基板 1 とオリフィス板 4 の間隔が記録の速度、印字の気等へ、どのような影響を与えるかを検討するために、その間隔を 0 ~1 0 0 μmまで変化させると共に、印加するパルスの間隔を 3 0~1 msec まで変化させたときの記録の安定性および隣接するオリフィスへの影響を実験した結果を示す。表1は上記第1 次施例の結果であり、表2は上記第2 実施例の結果である。

なお、ヘッドに印加した低圧は3 5 V. パルス 幅 5 6 n sec である。

以下会白



25.	2
æ	_

オリフィス板芸板間間隔	0 µm	10 <i>µm</i>	20 µm	30 am	50 <i>µ</i> m	75µm	100 <i>µm</i>
30 msec	0	0	0	0	0	0.	0.
	.0	0	0	0	×	×	×
10 msec	Δ	C	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	×	×	×
5 msec	×	Q	С	0	0	0	
	0	C	0	C	×.	×	×
3 msec	×	c	0	0	·O	0	0
	0	0	0	0	×	×	×
2 msec	×	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	×	×	×
1 msec	×	0	0	0	0	0	0
Li	0	0	0	0	×	×	×

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の干渉

記録の安定性 〇……返続して記録が可能

△……一部記録が不完全な部分がある。

×……まったく記録しない.

オリフィス間の干渉

○…… 隣接するトットに対応するオリス スからのインクの飛翔がない ×…… 隣接するドットに対応するオリフィ

スからのインクの飛翔がない

- 9 - -345--

A 1								
オリフィス 板基板 開隔	0 <i>um</i>	10 <i>μ</i> νπ	20 µm	30 µm	50 µm	75 µm	100 <i>u</i> m	
30 msec	0	Ç	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	×	
10 m sec	Δ	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	О.	0	×	×	
5 msec	٥	0	0	0	0	0	0	
	0	Ō	0	0	×	×	×	
3 mscc	·×	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	×	×	×	
2 m sec	×	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	×	×	×	
1m sec	×	0	0	0	0	0	0	
	0	0 .	O	0	×	×	×	

察 1

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の于参

記録の安定性 ○……連続して記録が可能

△……一郡記録が不完全な部分がある

×……まったく記録しない

オリフィス間の干砂

○…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がない

×…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がある

- 8 -

上記数1および数2に示すように、30~1 m sec のパルス 間隔で連続的にパルスを印加し、記録の安定性を3 g 階に評価した。即ち、印加したパルスに応じて連続的に記録が行なわれるものを〇、一部に記録の不完全な部分が発生したものを Δ、インクが飛翔せず、全く記録が行なわれないものを×とした。オリフィス板3と基板1の距離が10μm以上であれば、記録の安定性については問題はないが、0μmではパルス間隔を縮めるに従って印字の安定性が甦くなる。これはオリフィス板3と基板1との間から供給されるインクが問隔が狭くなると流れにくくなり記録速度に追いつかなくなるためである。

一方、隣接オリフィスへの緩衝は一つおきのヘッドにパルスを印加し、パルスの印加されていない抵抗体に対応するオリフィスからのインクの飛っつあるか、ないかを破察した。そして、隣接したオリフィスからのインクの飛翔のないものを〇、 飛翔のあるものを×とした。その結果、50μm 以上で隣接するオリフィスへの干渉が見られ、特

- 10 -

にパルス間隔の短い範囲で多く発生した。これは 禁板とオリフィス板との間隔を広げるに従ってパ ブルの圧力が構方向に広がり隣接するヘッドから のインクの飛翔が起るものと考えらる。

従って、本発明のヘッドのように障壁を設けずに、圧力室を形成しないようにするものでは、隣設するオリフィスへの圧力の遅れによる不必要なインクの飛翔を防止するためには基板とオリフィス板との距離を厳密に10~40μmに規制する必要がある。

[発明の効果]

以上述べたように、本発明によれば各オリフィス間の障壁や隔壁を設ける必要がないので構成が極めて簡単となり、高速の連続印字が可能で、隣設する抵抗体の干渉による不必要な記録の発生しない優れた記録特性をもつインクジェットプリント用ヘッドを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の適用されるインクジェット プリント用ヘッドの基本構成を示す断値図、

- 11 -

第2.3図は、上記第1図のヘッドのインクジェット作用をそれぞれがす要部断前図、

第4 図は、パブルの各オリフィスへの干渉作用 を示す斯而図、

第5 図 (A) (B) は、本発明の第1 実権例を 示すプリント用へッドの平面図および断面図、

第6図(A)(B)は、本発明の第2実施例を 示すプリント 用ヘッドの平面図および断面図である。

2 … … 死熱用抵抗体

3 ……オリフィス板

4……オリフィス

5 ………インク室

特許出願人 オリンパス光学工業株式会社・

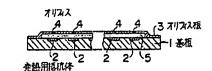
化理人 雖 川 七

小山田 光

* ()

- 12 -

第 1 区



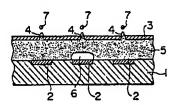
第2四



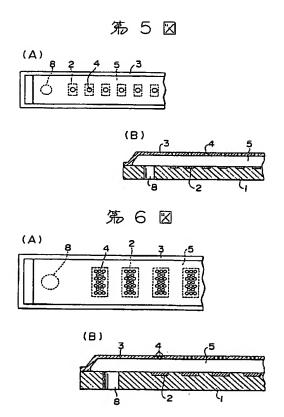
第3回



第 4 図



特周昭61-268453 (5)



THIS PAGE BLANK (USPTO)